

# Instrucciones para Máquinas

## Recomendaciones previas (Aplica para cualquier maquina)

1. La máquina debe conectarse directamente a la toma, evite el uso de estabilizadores y extensiones.
2. Cerciórese que en el lugar, donde conectara la máquina no hay picos de luz, si estos existen, absténgase de conectarla, estos pueden afectar el aparato .

## MAQUINA 8 EN 1

- a. Resistencia para Gorras.
- b. Resistencias para Platos ( 8" y 10").
- c. Resistencia para 4 mugs (Mug 11oz, Mug 7oz, Mug cónico 9oz y Mug cónico 16oz).
- d. Termo-fijadora tamaño 30x40.



## Instrucciones

1. Gradué la presión según el producto que vaya a trabajar.
2. Encienda la máquina.
3. Presione el botón °C/°F y seleccione la temperatura con la que va a trabajar.
4. Presione el botón MODE; se encenderá la bombilla SET ( en esta opción seleccionara la temperatura mínima de la máquina).
5. Presione nuevamente el botón MODE; se encenderá la bombilla TEMP ( en esta opción seleccionara la temperatura máxima a la que llegara la máquina).
6. Presione nuevamente el botón MODE; se encenderá la bombilla TIME (en esta opción seleccionara el tiempo de duración del producto dentro de la máquina).
7. Presione nuevamente el botón MODE, de esa manera guardara los tiempos programados y regresara al indicador de temperatura.
8. Cuando la maquina llega a la temperatura mínima programada, esta le indicara con un sonido constante, este le indica que ya puede ingresar el producto a sublimar.
9. Al ingresar el producto a la maquina, la temperatura baja, esto es normal, esto se debe al cambio de temperatura. Presione el botón verde que se encuentra en la parte inferior, este activara máquina, cuando la temperatura se nivela, esta empieza a descontar el tiempo programado anteriormente.
10. Cuando la máquina termina el proceso de sublimación, esta le indicara con un sonido continuo que ya ha terminado.

## MAQUINA 4 EN 1 (AZUL)

- a. Resistencia para 4 mugs (Mug 11oz, Mug 7oz, Mug cónico 9oz y Mug cónico 16oz).

## Instrucciones

1. Gradué la presión según el producto que vaya a trabajar.
2. Encienda la máquina.
3. Presione el botón °C/°F y seleccione la temperatura con la que va a trabajar.
4. Presione el botón MODE; se encenderá la bombilla SET ( en esta opción seleccionara la temperatura mínima de la máquina).
5. Presione nuevamente el botón MODE; se encenderá la bombilla TEMP ( en esta opción seleccionara la temperatura máxima a la que llegara la máquina).
6. Presione nuevamente el botón MODE; se encenderá la bombilla TIME (en esta opción seleccionara el tiempo de duración del producto dentro de la máquina).
7. Presione nuevamente el botón MODE, de esa manera guardara los tiempos programados y regresara al indicador de temperatura.
8. Cuando la maquina llega a la temperatura mínima programada, esta le indicara con un sonido constante, este le indica que ya puede ingresar el producto a sublimar.
9. Al ingresar el producto a la maquina, la temperatura baja, esto es normal, esto se debe al cambio de temperatura. Presione el botón verde que se encuentra en la parte inferior, este activara la máquina, cuando la temperatura se nivela, esta empieza a descontar el tiempo programado anteriormente.
10. Cuando la máquina termina el proceso de sublimación, esta le indicara con un sonido continuo que ya ha terminado



# Instrucciones para Máquinas

## MAQUINA 4 EN 1 (Blanca)

- a. Resistencia para 4 mugs (Mug 11oz, Mug 7oz Mug cónico 90z y Mug cónico 160z).

### Instrucciones

1. Gradúe la presión según el producto que vaya a trabajar.
2. Encienda la máquina.
3. Presione el botón MODE; se encenderá la bombilla SET ( en esta opción seleccionara la temperatura mínima de la máquina).
4. Presione nuevamente el botón MODE; se encenderá la bombilla TEMP ( en esta opción seleccionara la temperatura máxima a la que llegara la máquina).
5. Presione nuevamente el botón MODE; se encenderá la bombilla TIME (en esta opción seleccionara el tiempo de duración del producto dentro de la máquina).
6. Presione nuevamente el botón MODE, de esa manera guardara los tiempos programados y regresara al indicador de temperatura.
7. Cuando la maquina llega a la temperatura mínima programada, esta le indicara con un sonido constante, este le indica que ya puede ingresar el producto a sublimar.
8. Al ingresar el producto a la maquina, la temperatura baja, esto es normal, esto se debe al cambio de temperatura. Presione el botón Cuadro, este activara la máquina, cuando la temperatura se nivela, este subirá hasta la temperatura máxima que le haya programado anteriormente y luego empieza a descontar el tiempo programado.
9. Cuando la máquina termina el proceso de sublimación, esta le indicara con un sonido continuo que ya ha terminado.



## PROCEDIMIENTOS TERMOFIJADORA PLANA

1. Gradúe la presión según el producto que vaya a sublimar.
2. Encienda la máquina
3. Presione el botón TEMP, luego proceda a ajustar la temperatura según lo indique la tabla de temperaturas.
4. Presione el botón TIME, luego proceda a ajsutar el tiempo según lo indique la tabla de tiempos.
4. Mantenga la máquina abierta mientras esta llega a la temperatura programada.
5. Coloque el producto siguiendo las indicaciones de la tabla.
6. Recuerde cubrir el producto con hojas o teflón para no manchar la resistencia.
7. Baje su plancha, esta automaticamente empezara a descontar el tiempo previamente programado.
8. Cuenado termine de descontar el tiempo sonara una alarma continua, levante la plancha y retire la pieza.



## MAQUINA PARA HACER GORRAS

1. Gradúe la presión según el producto que vaya a trabajar.
2. Encienda la máquina. Recuerde que para calentar la maquina, la resistencia debe estar haciendo presión con el pad.
3. Presione el botón °C/°F y seleccione la temperatura con la que va a trabajar.
4. Presione el botón MODE; se encenderá la bombilla SET ( en esta opción seleccionara la temperatura mínima de la máquina).
5. Presione nuevamente el botón MODE; se encenderá la bombilla TEMP ( en esta opción seleccionara la temperatura máxima a la que llegara la máquina).
6. Presione nuevamente el botón MODE; se encenderá la bombilla TIME (en esta opción seleccionara el tiempo de duración del producto dentro de la máquina).
7. Presione nuevamente el botón MODE, de esa manera guardara los tiempos programados y regresara al indicador de temperatura.
8. Cuando la maquina llega a la temperatura mínima programada, esta le indicara con un sonido constante, este le indica que ya puede ingresar el producto a sublimar.
9. Al ingresar el producto a la maquina, la temperatura baja, esto es normal, esto se debe al cambio de temperatura. Presione el botón verde que se encuentra en la parte inferior, este activara la máquina, cuando la temperatura se nivela, esta empieza a descontar el tiempo programado anteriormente.
10. Cuando la máquina termina el proceso de sublimación, esta le indicara con un sonido continuo que ya ha terminado



# Recomendaciones para Sublimar

## MAQUINA PLATOS

- a. Resistencia para plato 8" y 10"



## Instrucciones

1. Gradúe la presión según el producto que vaya a trabajar.
2. Encienda la máquina.
3. Presione el botón MODE; se encenderá la bombilla SET ( en esta opción seleccionara la temperatura mínima de la máquina).
4. Presione nuevamente el botón MODE; se encenderá la bombilla TEMP ( en esta opción seleccionara la temperatura máxima a la que llegara la máquina).
5. Presione nuevamente el botón MODE; se encenderá la bombilla TIME (en esta opción seleccionara el tiempo de duración del producto dentro de la máquina).
6. Presione nuevamente el botón MODE, de esa manera guardara los tiempos programados y regresara al indicador de temperatura.
7. Cuando la maquina llega a la temperatura mínima programada, esta le indicara con un sonido constante, este le indica que ya puede ingresar el producto a sublimar.
8. Al ingresar el producto a la maquina, la temperatura baja, esto es normal, esto se debe al cambio de temperatura. Presione el botón Cuadro, este activara la máquina, cuando la temperatura se nivela, este subirá hasta la temperatura máxima que le haya programado anteriormente y luego empieza a descontar el tiempo programado.
9. Cuando la máquina termina el proceso de sublimación, esta le indicara con un sonido continuo que ya ha terminado.

## RECOMENDACIONES PARA SUBLIMACIÓN

1. **PROGRAMA DE DISEÑO:** Recomendamos el uso de Illustrator, Photoshop o CorelDRAW para diseñar.
2. **MESA DE TRABAJO:** Maneje la mesa de trabajo de su programa de diseño (Illustrator, Photoshop o CorelDRAW) en RGB.
3. **PAPEL DE SUBLIMACION:** Elegir el lado correcto del papel impreso, cerciórese que sea el lado mas blanco y liso.
4. **PAPEL ROLLO:** Si imprime en papel rollo, recomendamos que lo deje secar un tiempo considerable, este es un papel mas húmedo que el papel de sublimación.
5. **DISEÑO:** Recuerde que el diseño debe tener un "sangrado" o margen para poder alinearlos correctamente. Recomendamos ampliar el fondo del diseño de 3 a 6 milímetros.
6. **EVITE LAS SOMBRAS:** Para evitar que al abrir la maquina (Mugs y/o Plancha) o retirar el papel en caliente aparezcan sombras o doble imagen, fije bien el papel con cinta adhesiva térmica en el reverso o bordes del producto a sublimar. Quítelo de una manera uniforme.
7. **TEMPERATURAS Y TIEMPOS:** Siga las instrucciones de tiempos y temperaturas de nuestro manual de producción. Los Tiempos varían considerablemente para cada material, estos se pueden incrementar o reducir hasta encontrar los valores adecuados. Recuerde que antes de retirar el papel del producto hay que cerciorarse que este halla quedado correctamente sublimado, si no es el caso, déjelo nuevamente en la maquina por unos segundos mas. ¡Cuidado!, los tiempos excesivos pueden reducir el resultado óptimo.
8. **IRREGULARIDADES:** Si aparecen zonas desvanecidas o con colores incorrectos podría deberse a:
  - 8.1 Distribución irregular del calor en la maquina.
  - 8.2 Exceso de tiempo.
  - 8.3 Por falta de presión.
9. **CALIDAD DE IMAGEN:** Manejar y/o buscar imágenes en alta calidad, de esto depende obtener un resultado de buena calidad al sublimar el producto.
10. **HACER PRUEBAS:** Procure hacer pruebas antes de sublimar el producto final. De esa manera rectificar el color.

## ¡PARA RECORDAR!

1. Antes de sublimar laminas y productos en MDF (llaveros, rompecabezas, portarretratos); recuerde que hay que retirar el plástico protector de cada producto.
2. Para los productos en vidrio la impresión no se realiza en espejo.
3. Según las propiedades de impresión se obtendra el resultado final al sublimar.

# Manual de Producción

## Tabla de Temperatura y Tiempos

PRODUCTO	TIPO DE PAPEL	MÁQUINA	TEMPERATURA	TIEMPO	NOTAS ADICIONALES PARA CADA PRODUCTO
Mug Cerámica (11oz)	Papel de Hoja	Maquina de Mug	230°F - 330°F 195°C	40 Seg. 180 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Impresión en Espejo, utilice la resistencia M18 (el pad siliconado es el delgado).</li> <li>2. Presión Media, luego de terminado retirar el papel y sumergir en agua.</li> </ol>
Mug Café	Papel de Hoja	Maquina de Mug	230°F - 290°F 195°C	40 Seg. 180 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Impresión en Espejo, utilice la resistencia M19 (el pad siliconado es el grueso).</li> <li>2. Presión Media, luego de terminado retirar el papel y sumergir en agua.</li> </ol>
Mug Cervecero	Papel Rollo	Maquina de Mug	230°F - 330°F 180°C	40 Seg. 120 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Impresión en Espejo, utilice la resistencia M18 (el pad siliconado es el delgado).</li> <li>2. Presión Media, luego de terminado retire el papel, omita el paso de sumergir en agua.</li> </ol>
Mug Plato y Cuchara	Papel de Hoja	Maquina de Mug	230°F - 330°F 195°C	40 Seg. 180 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Impresión en Espejo, utilice la resistencia M19 (el pad siliconado es el grueso).</li> <li>2. Presión Media, ubique los mugs de modo que pueda sublimar dos a la vez.</li> </ol>
Mug Oreja Animal	Papel de Hoja	Maquina de Mug	230°F - 330°F 195°C	40 Seg. 180 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Impresión en Espejo, utilice la resistencia M18 (el pad siliconado es el delgado).</li> <li>2. Presión Media, luego de terminado retirar el papel y sumergir en agua.</li> </ol>
Mug PVC (Plástico)	Papel en Rollo	Maquina de Mug	230°F - 330°F 190°C	20 Seg. 150 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Impresión en Espejo, utilice la resistencia M18 (el pad siliconado es el delgado). Use el Cilindro metálico Interno, presión Media, Omitir el paso de sumergir en agua.</li> </ol>
Mug Cónico (16oz y 9oz)	Papel de Hoja	Maquina de Mug	230°F - 330°F	40 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Impresión en Espejo, utilice la resistencia conica adecuada segun el mug que desee sublimar, presión Media, luego de terminado retirar el papel y sumergir en agua.</li> </ol>
Termo PVC	Papel en Rollo	Maquina de Mug	270°F - 350°F 200°C	30 Seg. 160 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Impresión en Espejo, utilice la resistencia M18 (el pad siliconado es el delgado). Use el Cilindro Metálico Interno, presión Media, Omitir el paso de sumergir en agua.</li> </ol>
Mug para Carro	Papel en Rollo	Maquina de Mug	270°F - 350°F 200°C	40 Seg. 160 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Retire la tapa. Impresión en Espejo, utilice la resistencia M18 (el pad siliconado es el delgado), presión media, omitir paso de sumergir en agua.</li> </ol>
Caramañola (Mug, Termo en aluminio)	Papel de Hoja	Maquina de Mug	230°F - 330°F 195°C	35 Seg. 110 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Retire la tapa. Impresión en Espejo, utilice la resistencia M19 (el pad siliconado es el grueso), presión media, omitir paso de sumergir en agua.</li> </ol>
Textiles (Camisas, Bolsos, Billeteras, delantales, cartucheras, Maletas)	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	374°F 195°C	60 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Colocar la pieza boca arriba, la impresión tocando la resistencia de la plancha.</li> <li>2. Presión Alta. Proteja el textil con una hoja de teflón u hojas bond blancas.</li> </ol>
Llaveros Polímero	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	320°F 160°C	120 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Colocar la pieza boca arriba, la impresión tocando la resistencia de la plancha.</li> <li>2. Presión Media alta.</li> </ol>
Mug Acero Inoxidable	Papel de Hoja	Maquina de Mug	230°F - 330°F 195°C	35 Seg. 110 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Impresión en Espejo, utilice la resistencia M19 (el pad siliconado es el grueso).</li> <li>2. Presión Media, Omitir el paso de sumergir en agua.</li> </ol>
Mug Mágico	Papel de Hoja	Maquina de Mug	230°F - 330°F 195°C	30 Seg. 160 Seg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Impresión en Espejo, utilice la resistencia M18 (el pad siliconado es el delgado).</li> <li>2. Recuerde manejar una Presión Media para que el papel no marque la cinta o el papel en el mug, luego de terminado retirar el papel con cuidado para no levantar la pintura negra de la maquina y sumergir en agua.</li> </ol>

No utilice la máquina por demasiado tiempo sin tener un producto en ella, podría recalentarse y dañarse. Recuerde que después de un largo de la maquina hay que dejarla reposar para evitar daños y así alargar su vida útil. No toque los elementos calientes sin protección: Puede sufrir quemaduras.

Recuerde que todas estas son recomendaciones que han funcionado en nuestra propia experiencia: Pueden alterarse un poco para su preferencia y/o investigar por su cuenta para obtener resultados diferentes.

# Manual de Producción

## Tabla de Temperatura y Tiempos

PRODUCTO	TIPO DE PAPEL	MÁQUINA	TEMPERATURA	TIEMPO	NOTAS ADICIONALES PARA CADA PRODUCTO
Lámina (Espejos, Carcasas)	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	350°F 176°C	90 Seg.	1. Colocar la pieza boca abajo, la impresión tocando la goma de la plancha. 2. Presión Media. cubra la parate superior con teflon o papel bond.
Cerámica (10x10 - 15x15 15x20 - 20x20)	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	410°F 210°C	220 Seg.	1. Colocar la pieza boca abajo, la impresión tocando la goma de la plancha. 2. Presión Media. Una vez listo, voltear y bajar la plancha sin hacer presion por 10 seg.
Cerámica (20x25 - 20x30)	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	464°F 240°C	240 Seg.	1. Colocar la pieza boca abajo, la impresión tocando la goma de la plancha. 2. Presión Media. Una vez listo, bajar la plancha sin hacer presion por 10 seg.
Vidrios (GF-04, GF-05, GF-06)	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	383°F 210°C	420 Seg.	1. Colocar la pieza boca abajo, la impresión tocando la goma de la plancha. 2. Presión Media-baja. <b>NO debe hacece la impresión en espejo.</b>
Piedras	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	420F 180°C	420 Seg.	1. Colocar la pieza boca abajo, la impresión tocando la goma de la plancha. 2. Presión Media-alta, cubra la parte superior con teflon o papel bond.
Rompecabezas	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	356°F 180°C	50 Seg.	1. Colocar la pieza boca arriba, el papel tocando la resistencia de la máquina. 2. Presión Media-alta.
Tarjetas en PVC	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	320°F 160°C	100 Seg.	1. Colocar la pieza boca arriba, el papel tocando la resistencia de la máquina. 2. Presión Media. Al sacar de la máquina, colocar entre dos vidrios para enderezar.
Platos	Papel en Rollo	Máquina para Platos	195°C	200 Seg.	1. Tome la medida del cirdulo del plato, recuerde que la resistencia no cubre el centro del plato. Sujete la imagen al plato con cinta térmica. Baje la resistencia con presion media.
Gorras	Papel en Rollo	Máquina para Gorras	330°F - 330°F 190	60 Seg.	1. Coloque la gorra ya encintada cuando la máquina alcance su temperatura máxima. 2. Presión Media-alta.
MDF (Marcos, Colgapuerta)	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	374°F 190°C	90 Seg.	1. Retire el protector plástico que tiene el producto. Colocar la pieza boca arriba, el papel tocando la resistencia de la máquina. Presion media.
Cristales (TCC21, TCC02, TCC69)	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	420°F 215°C	640 Seg.	1. Colocar la pieza boca abajo, la impresión tocando la goma de la plancha. 2. Presión Media-baja. <b>NO debe hacece la impresión en espejo.</b>
Cristales (GF-16, GF-17, GF-18)	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	410°F 210°C	420 Seg.	1. Colocar la pieza boca abajo, la impresión tocando la goma de la plancha. 2. Presión Media-baja. <b>NO debe hacece la impresión en espejo.</b>
MDF (Llaveros)	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	374°F 190°C	90 Seg.	1. Retire el protector plástico que tiene el producto. Colocar la pieza boca arriba, el papel tocando la resistencia de la máquina. Presion media.
MDF (Rompecabezas)	Papel en Rollo	Termofijadora (Plana)	400°F 204°C	60 Seg.	1. Retire el protector plástico que tiene el producto. Colocar la pieza boca arriba, el papel tocando la resistencia de la máquina. Presion media.

No utilice la máquina por demasiado tiempo sin tener un producto en ella, podría recalentarse y dañarse. Recuerde que despues de un largo de la maquina hay que dejarla reposar para evitar daños y asi alargar su vida útil. No toque los elementos calientes sin protección: Puede sufrir quemaduras.

Recuerde que todas estas son recomendaciones que han funcionado en nuestra propia experiencia: Pueden alterarse un poco para su preferencia y/o investigar por su cuenta para obtener resultados diferentes.

# Manual para Transfer

## TRANSFER TEXTILES OSCUROS

1. Seleccione la imagen que desea transferir sobre la prenda.
2. Imprima la imagen sobre el papel transfer de cuadros azules con una impresora de Tinta Normal o Inkjet. Verifique la correcta orientación (recuerde que para el papel transfer oscuro, es necesario que cuando haga la impresión normal, evite el efecto espejo).
3. Espere que la impresión seque por completo. Recorte el diseño por los bordes.
4. Plancha la superficie de la tela sobre la cual desea transferir la imagen. Es importante eliminar las arrugas para un finalizado correcto.
5. Una vez la tela esté fría, procesa a posicionar la imagen sobre la misma. El papel se separa, tal como un sticker y el reverso del papel que cubre la imagen por el lado siliconado sobre la imagen impresa.
6. Programe la máquina en la siguiente temperatura: 374F° o 195C° (según como su máquina maneje la temperatura ya sea en C° o F°), programe el tiempo en 20 segundos.
7. Baje la plancha con presión alta, espere que ella descuenta el tiempo. Cuando termine saque la prenda y dejela enfriar. Luego retire el papel que cubre la imagen y listo.

## TRANSFER TEXTILES CLAROS

1. Seleccione la imagen que desea transferir sobre la prenda.
2. Imprima la imagen sobre el papel transfer textil blanco con una impresora de Tinta Normal o Inkjet. Verifique la correcta orientación (recuerde que para el papel transfer claro, es necesario que cuando haga la impresión le de efecto espejo o volteo horizontal).
3. Espere que la impresión seque por completo. Recorte el diseño por los bordes.
4. Plancha la superficie de la tela sobre la cual desea transferir la imagen. Es importante eliminar las arrugas para un finalizado correcto.
5. Una vez la tela esté fría, procesa a posicionar la imagen sobre la misma boca abajo, y cubra con una hoja siliconada sobre la imagen impresa.
6. Programe la máquina en la siguiente temperatura: 374F° o 195C° (según como su máquina maneje la temperatura ya sea en C° o F°), programe el tiempo en 20 segundos.
7. Baje la plancha con presión alta, espere que ella descuenta el tiempo. Cuando termine retire inmediatamente el papel jalando desde una punta, si deja que el papel enfrie, este quedara pegado y dañara la prenda.